

Nowoczesna prefabrykacja w systemach kanalizacyjnych Betras

Jolanta Kaczmarek



Przebudowa ul. Głogowskiej w Poznaniu, fot. Consolis Polska Sp. z o.o.

Grupa Consolis SAS w Europie postrzegana jest jako lider prefabrykacji. Grupa posiada ponad 130 fabryk zlokalizowanych w 20 krajach na terenie Europy oraz Rosji, a także północnej Afryki, zatrudnia obecnie ponad 8000 pracowników. Firma Consolis Polska działa na polskim rynku od 1999 r. Początkowo produkowała elementy konstrukcyjne dla obiektów przemysłowych, handlowych, sportowych, budownictwa ogólnego i drogowego. W 2006 r. przejęła większościowy pakiet udziałów w firmie Betras, wytwarzającej rury ciśnieniowe z betonu sprężonego, rury przeciskowe i studnie kanalizacyjne.

Grupa Consolis SAS posiada bogate doświadczenie w produkcji systemów kanalizacyjnych, wypracowane głównie przez francuską grupę Bonna-Sabla. Należące do niej fabryki oferują bardzo szeroki asortyment rur wykopowych i przeciskowych, wielkogabarytowych, przepustów skrzynkowych, kształtek i innych elementów niezbędnych przy budowie systemów kanalizacyjnych.

Przejęte zaplecze techniczne firmy Betras oraz wnikliwa analiza rynku skłoniły Consolis Polska Sp. z o.o. do podjęcia strategicznych decyzji inwestycyjnych, pozwalających na znaczne poszerzenie dotychczasowej, dość skromnej oferty dla systemów kanalizacyjnych, przy jednoczesnej wysokiej wydajności produkcji, pozwalającej na bezproblemową obsługę wielu projektów infrastrukturalnych, których realizację zaplanowano w Polsce na przestrzeni najbliższego czasu.

Aktualna oferta Consolis Polska Sp. z o.o. obejmuje rury wykopowe 300–2600 mm, rury przeciskowe 300–2600 mm, rury ciśnieniowe 600–1600 mm, studnie kanalizacyjne betonowe i żelbetowe 1000–2000 mm, przepusty skrzynkowe i inne prefabrykaty wykorzystywane w budownictwie infrastrukturalnym.

Od początku swojej działalności wiemy, jak ważna jest kwestia odpowiedniej jakości oferowanych materiałów. Zła jakość rur z lat 70. XX w. zaszkodziła przede wszystkim producentom, którzy z czasem stracili rynek zbytu na rzecz rur tworzywowych. Dziś, po prawie 20-letnich doświadczeniach z zastosowaniem rur tworzywowych, inwestorzy coraz chętniej wracają do materiałów (głównie rur) z betonu, pod warunkiem oczywiście, że są to betony wysokiej jakości.



Zdjęcie z budowy Bonarka City Center w Krakowie

Betony stosowane w systemach kanalizacyjnych Betras projektuje się kładąc nacisk na trwałość, dzięki zastosowaniu wysokich klas betonu, spełniając warunki normowe: minimalnej zawartości cementu oraz maksymalnej wartości współczynnika woda/cement – betony nasze są odporne na dwie klasy ekspozycji XA1 i XA2, a przy zastosowaniu cementu o wysokiej odporności na siarczany oraz kruszywa mrozoodpornego – na wszystkie trzy klasy ekspozycji.

Consolis Polska Sp. z o.o. opracowała metodę modyfikacji połączeń rur i studni, które mogą być stosowane na terenach szkód górniczych, do IV kategorii włącznie. Potwierdzeniem tego, że w kwestiach rozwoju i badań materiałów podąża w dobrym kierunku, jest nagroda Konferencji *Inżynieria Bezwykopowa LIVE 2004 TYTAN 2004* w kategorii *Innowacyjny produkt*. Wezniejszej otrzymała Złoty Medal na targach POLEKO 2001 za wprowadzenie żelbetowej rury przeciskowej na polski rynek. Na targach WOD-KAN 1996 zdobyła statuetkę Złotej Łuczniczki za rurę z betonu sprężonego.

Kierując się dewizą, że „kto nie idzie do przodu, ten się cofa”, spółka prowadziła szeroko zakrojone prace nad modyfikacją mieszanki betonowej, co zaowocowało wyprodukowaniem rury z betonu modyfikowanego polimerami typu PCC (*Polymer Cement Concrete*). Obecnie bardzo obiecujące wyniki uzyskuje podczas prób z powierzchniową ochroną betonu – zabezpieczanie preparatem spada poniżej 1,5%.

Indywidualne podejście do każdego projektu i każdego klienta skutkuje fachową obsługą wielu projektów. Na liście referencyjnej firmy są m.in. przebudowa ul. Głogowskiej w Poznaniu na I i II etapie realizacji, przebudowa węzła wielickiego Kraków – Szarów, Drogowa Trasa Średnicowa w Katowicach, Rudzie Śląskiej, kolektory marcelińskie i górczyńskie w Poznaniu, kolektor wielowiecki w Katowicach, budowa elektrowni wodnej w Norwegii.

Podjęta działania inwestycyjne, znaczne poszerzenie oferty, reorganizacja działu sprzedaży oraz renowa produktów pozwalają spółce Consolis Polska z optymizmem patrzeć w przyszłość.