

Maszyny budowlane

OVR – wibrator na koparkę

Dariusz Mazur



Ozkanlar Hydraulic Machinery specjalizuje się w produkcji małych hydraulicznych głowic wibracyjnych – OVR. Głowice produkowane są do maksymalnej wagi 2316 kg i maksymalnej siły 755 kN. Charakteryzują się bardzo dużym współczynnikiem mocy w stosunku do wagi całkowitej.

Głowice OVR mają zastosowanie przy pograżaniu i wyciąganiu wszelkich typów grodzic stalowych, kształtowników otwartych i zamkniętych, wyprasek oraz przy użyciu specjalnych wkładek do zacisku z powodzeniem pograżają grodzice plastikowe. Pozwalają na sprawne i wydajne budowanie zabezpieczeń w podłożu podmokłym, luźnym, w piasku i glinie, przy głębokościach od 4 do 10 m.

Głowice te mogą być zasilane z hydrauliki koparki, istnieje również możliwość zasilania ich niezależnymi zasilaczami hydraulicznymi (nośnikiem głowicy jest dźwig).

Głowica wibracyjna jest sterowana przez operatora koparki, który posiada pełną kontrolę nad wykonywanymi czynnościami

mi pograżania lub wrywania. Cechą podstawową OVR jest prostota tego urządzenia – wymiana standardowej łyżki czy innego oprzyrządowania na głowicę jest bardzo prosta, bez konieczności wykonywania jakichkolwiek modyfikacji.

Ciśnienie i przepływ hydrauliczny dostarczany przez koparkę jest przekazywany na zacisk poprzez zawór, a ten utrzymuje element. Operacja ta trwa do czasu uzyskania ciśnienia oleju na poziomie 175 barów. Po przekroczeniu tego poziomu ciśnienia, zawór kieruje przepływ oleju do silnika hydraulicznego. Silnik hydrauliczny przekształca przepływ oleju w moment obrotowy, który jest przekazywany do mimośrodów. Mimośrodów pracują parami i w kierunku osi przecinających się. Kiedy mimośrodów znajdują się w osi poziomej, siły odśrodkowe wywołane przez ich ruch zerują się i zapobiega to wibracjom poziomym głowicy. Z drugiej strony, gdy znajdują się w pozycji pionowej uzyskuje się ruch ku dołowi lub górze. Ruch ten wywołuje wibracje głowicy. Wibracja ta przekazuje siłę wymuszenia do skrzyni korbowej i zacisku odpowiednią do mocy jednostki. Aby wibracje nie miały wpływu na koparkę, zastosowano szereg elastomerów (amortyzatorów) gumowych na przekładni, ponadto obudowa jest przymocowana do koparki specjalnym zawieszaniem. W ten sposób wibracje są ledwie odczuwalne z koparki.

Wyłącznym przedstawicielem firmy Ozkanlar na Polskę jest KDM Dariusz Mazur. Firma zapewnia pełny zakres usług w zakresie doboru sprzętu oraz przystosowania koparki do pracy z głowicą wibracyjną. Więcej szczegółów na: www.kdm.net.pl.



Oferujemy profesjonalne wykonawstwo w następującym zakresie:

- pograżanie i wrywanie grodzic stalowych oraz winylowych
- pograżanie żelbetowych pali prefabrykowanych o dowolnym przekroju
- pograżanie i wrywanie elementów stalowych o profilach otwartych i zamkniętych
- wykonywanie pali wierconych i pali w osłonie rurowej (VIBREX, FUNDEX)
- wykonywanie przesłon przeciw-filtracyjnych w technologii WIPS
- wzmacnianie / stabilizacja podłoża (DSM)
- wykonywanie kolumn z dowolnego materiału

SEGAR

Segar Sp. z o.o.
ul. A. Krzywoń 8/48
01-391 Warszawa
tel. + 48 - 22 - 3538060
fax: + 48 - 22 - 3538061
www.segar.pl / e-mail: segar@segar.pl