

Seminarium użytkowników maszyn wiertniczych MDT

Powstaje centrum zaopatrzenia wiertnictwa

Michał Wójcik¹



W dniach 5–6 grudnia w Krakowie w Hotelu Farmona odbyło się spotkanie użytkowników maszyn wiertniczych MDT z przedstawicielami producenta, firmą Mc Drill Technology, oraz z ich dystrybutorem na rynek polski, którym już od dwóch lat jest firma GEOD.

Celem seminarium było pogłębienie wiedzy wiertniczej, nawiązanie bliższych relacji z polskimi użytkownikami wiertnic MDT oraz wymiana doświadczeń pomiędzy użytkownikami a producentem urządzeń wiertniczych.

Firma GEOD poszukując nowoczesnych rozwiązań w dziedzinie wierceń geotechnicznych, hydrogeologicznych i geotermalnych, w trakcie ostatnich targów BAUMA nawiązała współpracę z włoską firmą MDT – Mc Drill Technology – producentem nowoczesnych urządzeń wiertniczych. Był to kolejny krok GEOD-u na drodze do utworzenia centrum zaopatrzenia wiertnictwa. Pierwsze działania promujące wiertnice MDT rozpoczęto w 2007 r. Owocem tej intensywnej pracy było wprowadzenie na polski rynek na przełomie roku 2007 i 2008 dwóch pierwszych maszyn Mc 160BE, zakupionych przez firmy GEOREM Sosnowiec, i GEOSERVICE Wrocław. Maszyny te zastosowano do wykonywania otworów do iniekcji *jet-grouting* oraz wiercenia mikropali i kotew. Nowoczesna konstrukcja wiertnic oraz wiele nowatorskich rozwiązań ułatwiających pracę załodze obsługującej wiertnice przyczyniło się do pozytywnego przyjęcia wiertnic MDT na polskim rynku. W roku 2008 GEOD wprowadził na rynek kolejne urządzenia MDT do wierceń: pomp ciepła Mc 80 VE (z pojedynczą głowicą obrotową), Mc 80 VEG (z dwiema głowicami obrotowymi) oraz wiertnicę Mc 180 BE będącą rozwinięciem konstrukcji Mc 160 BE. Aktualnie w Polsce jest w użyciu 12 maszyn produkcji firmy MDT.

Seminarium dało okazję do spotkania z tak liczne i dynamicznie rozwijającą się grupą użytkowników maszyn MDT. Doceniając swych partnerów, na spotkanie przybyli: Ettore Affaticati – Dyrektor Zarządzający firmy oraz Gianluca Baraghini – Dyrektor Handlowy.

Seminarium składało się z trzech części: przedpołudniowej – wykładowej, popołudniowej – panelu dyskusyjnego oraz wizyty

¹ Firma GEOD, www.geod.pl.



w siedzibie GEOD-u, gdzie w praktyce można było zapoznać się z osprzętem wiertniczym będącym w ofercie firmy. W pierwszej części obrad zaprezentowane zostały trzy referaty. Dwa pierwsze ogłoszone zostały przez pracowników Wydziału Wiertnictwa Nafty i Gazu AGH w Krakowie. Referat pod tytułem *Sporządzanie i oczyszczanie płuczek wiertniczych oraz utylizacja odpadów*, wygłoszony przez Panią dr hab. inż. Danutę Bielewicz, prof. AGH dotyczył całości zagadnień związanych ze stosowaniem płuczek wiertniczych, a w szczególności zostały omówione nowe rozwiązania konstrukcyjne w urządzeniach do sporządzania i oczyszczania płuczek oraz rola kontroli fazy stałej w procesie wiercenia. Drugi referat pod tytułem *Zaczyny uszczelniające* został przedstawiony przez prof. dr. hab. inż. Stanisława Stryczka. Profesor omówił zarówno sposoby sporządzania, jak i pomiary parametrów zaczynów uszczelniających oraz ich możliwości stosowania w wiertnictwie i geotechnice. Jednak największe zainteresowanie, słuchaczy wzbudziła część referatu, w której przedstawiono szczegółowo przegląd cementów stosowanych w wiertnictwie i geoinżynierii oraz czynniki określające ich dobór do warunków wiercenia i iniekcji. Obydwa referaty wzbudziły szerokie zainteresowanie a dyskusja trwała jeszcze do zakończenia przerwy w obradach. W imieniu przedstawicieli MDT referat na temat profilu produkcji oraz nowych konstrukcji maszyn wygłosił Michał Wójcik z firmy GEOD. Wśród nowości na uwagę zasługuje tu wiertnica Mc 200 BEG – wysoko wydajne urządzenie wiertnicze wyposażone w dwie głowice obrotowe, przeznaczone do wiercenia studni, piezometrów, otworów geotermalnych (pompy ciepła). Urządzenie wyposażone jest w automatyczny podajnik rur, dźwign zamontowany na ramie urządzenia oraz pulpit zdalnego sterowania (drogą radiową lub za pomocą kabla przesyłowego). Kolejną nowością pojawi się w tym roku – wszystkie maszyny będą nosiły oznaczenie literowe MDT, a nowe konstrukcje poszerzające obszar działania na rynku to:

- MDT 140 BE wiertnica wypełniająca lukę pomiędzy maszynami MDT 80 i 180,
- MDT 230 B wiertnica z masztem o długości posuwu 20 m przeznaczona, w zależności od wyposażenia, do wiercenia pali metodą

CFA lub klasycznych z zastosowaniem rur okładzinowych i stołu do ich wciskania,

- MDT 640 GM wiertnica do wiercenia otworów wyprzedzających w tunelach.

Dodatkowo na rynek polski wprowadzona zostanie wiertnica MDT 60 B – małogabarytowa wiertnica z zasilaczem hydraulicznym zainstalowanym na przyczepie ciągniętej przez wiertnicę zabudowaną na podwoziu gąsienicowym. Zainstalowana moc 62 kW, moment obrotowy 600 daNm, siła posuwu 2500 daN oraz małe wymiary gabarytowe pozwolą na wiercenie w różnych warunkach geologicznych, w miejscach trudno dostępnych.

Po przerwie obiadowej uczestnicy seminarium odwiedzili siedzibę i magazyny firmy GEOD, gdzie przygotowana została wystawa osprzętu wiertniczego.

Wstępem do rozpoczęcia dyskusji na temat eksploatacji urządzeń firmy MDT była prezentacja przygotowana przez pracowników serwisu inż. Michała Toczka i inż. Pawła Pycia. Na bazie spostrzeżeń przedstawionych przez serwisantów maszyn rozgorzała dyskusja, w toku której użytkownicy mieli wiele pytań i dzielili się spostrzeżeniami dotyczącymi eksploatacji ich maszyn. Przedstawiciele firmy MDT nie kryli zadowolenia z przebiegu dyskusji oraz szczerzej i przyjaznej atmosfery spotkania, a Dyrektor Zarządzający – Pan Ettore Affaticati obiecał osobiście dopilnować wprowadzenia obiecanych zmian. Wiele trafnych spostrzeżeń naszych użytkowników już wkrótce zaowocuje nowymi rozwiązaniami i modyfikacjami używanych wiertnic.

Zwieńczeniem długiego i intensywnie spędzonego dnia była wspólna uroczysta kolacja, gdzie początkowo dyskusje dotyczyły jeszcze problemów wiertniczych, ale wraz z upływem czasu i spożywanego wina stały się bardziej swobodne i przestały dotyczyć zagadnień wiertniczych. Jedynym czynnikiem mającym wpływ na zakończenie biesiady była perspektywa wizyty w Kopalni Soli w Wieliczce i zwiedzania przedświątecznie przystrojonego Krakowa. Wszyscy goście opuszczający Hotel Farmona wyrażali chęć ponownego spotkania. Mamy nadzieję, że za rok spotkamy się w znacznie liczniejszym gronie, a kolejny rok eksploatacji maszyn MDT będzie owocny dla naszych użytkowników.