

METAX – mieszalniki i pompy dla budownictwa

Dominik Tomczykowski

Metax, firma wchodząca w skład włoskiej grupy CIMA, specjalizuje się w produkcji szerokiej gamy mieszalników, pomp wysokociśnieniowych, pomp tłokowych oraz pomp odśrodkowych dla przemysłu budowlanego, paliwowego i górnictwa.

Podstawowa zasada działalności grupy polega na tym, aby produkcja wszystkich komponentów odbywała się w jej własnym zakresie, zamiast ograniczać się jedynie do montażu i testów. W ten sposób firma gwarantuje najwyższą jakość swoich wyrobów w każdym stadium produkcji, począwszy od zakupu surowca, a skończywszy na wytworzeniu końcowego produktu.

Mieszalniki wysokoobrotowe o maksymalnej wydajności do 35 m³/min i pojemności zbiornika 2000 l, są bezobsługowe i w pełni zautomatyzowane. Można w nich mieszać do pięciu komponentów suchych i dwóch płynnych, a cały proces jest sterowany przez komputer.

Pompy wysokociśnieniowe o maksymalnym ciśnieniu 900 barów oraz wydajności 700 l/min są niezawodne we wszelkich pracach fundamentowych, realizowanych metodą iniekcji. Napędzane silnikami diesla o mocy od 285 KM do 680 KM, są standardowo wyposażone w przekładnię manualną typu ZF (osiem prędkości), przy czym to klient dobiera markę silnika, zależnie od swoich preferencji. Na życzenie klienta istnieje również możliwość zainstalowania przekładni automatycznej.

Metax posiada w swej ofercie także dwa kompletne zespoły mieszalników do mieszanki cementowej wraz z pompą iniekcyjną. Taki zestaw jest idealnym narzędziem do wykonywania mikropali i kotew.



Pierwsza linia to JMP8 z silnikiem 22 kW, której maksymalne ciśnienie wynosi 100 barów, a wydajność 212 dm³/min. Drugi zestaw – JMP8S z mocniejszym silnikiem, bo o mocy 45 kW – charakteryzuje się maksymalnym ciśnieniem 200 barów oraz wydajnością 125 dm³/min. W skład takiej linii wchodzi pompa iniekcyjna, mieszalnik szybkoobrotowy (mikser) o pojemności 360 l, mieszalnik wolnoobrotowy (dojrzewalnik) o pojemności 2000 l oraz elektryczny panel sterowania, umożliwiający sterowanie w trybie ręcznym, automatycznym oraz z elementami sterowniczymi regulatorów wagi. Całość zainstalowana jest na kontenerze standardowego wymiaru 10” ISO (2990 x 2435 x 2585 mm).

Wyłącznym przedstawicielem firmy Metax na Polskę jest KDM Dariusz Mazur. Firma zapewnia pełny zakres profesjonalnych usług w zakresie doboru sprzętu oraz obsługi serwisowej. Więcej szczegółów na www.kdm.net.pl.



Budujemy Stadion Narodowy

Nasza działalność z zakresu wykonawstwa obejmuje przede wszystkim:

Głębokie fundamentowanie

- pale VIBRO SEGAR
- pale wiercone CFA SEGAR
- pale wiercone
- pale w rurze osłonowej
- pale prefabrykowane
- pale stalowe
- pale drewniane

Stabilizacja podłoża

- Jet-Grouting
- kolumny z dowolnego materiału

Zabezpieczenia wykopów

- ściany szczelinowe
- ścianki szczelne
- ścianki berlińskie
- palisady z pali

Przesłony przeciwfiltracyjne

- przesłony w technologii WIPS
- przesłony z grodziec winylowych

Regulacja nabrzeży

- grodziec stalowe
- grodziec winylowe

Ponadto oferujemy wynajem sprzętu w podanym zakresie.



Segar Sp. z o.o.

ul. A. Krzywoń 8/48

01-391 Warszawa

tel. + 48 - 22 - 3538060

fax: + 48 - 22 - 3538061

www.segar.pl / e-mail: segar@segar.pl