

Rury żelbetowe HABA-Beton na S8 Salomea – Wolica

■ **Magdalena Malcherczyk**, HABA-Beton Johann Bartlechner Sp. z o.o., **Adam Ziemski**, HTI BP Sp. z o.o., Warszawa Sp.K.

Rok 2011 był wyjątkowy pod względem budowy dróg i autostrad w Polsce. Oddano do użytku 267 km dróg szybkiego ruchu. Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad sprawnie zagospodarowuje środki unijne. Podpisała umowy na ok. 95% wartości dofinansowania przyznanego przez Unię Europejską na inwestycje drogowe w Polsce w latach 2007–2013 (10,1 mld €). Jedną z dróg szybkiego ruchu budowanych z funduszy unijnych jest droga ekspresowa S8.



Projektowana prędkość, z którą będzie można poruszać się po tej drodze, wynosi 100 km/h, obciążenie nawierzchni – 115 kN/oś. Droga jest dwukierunkowa, z trzema pasami ruchu o szerokości 3,5 m w każdym kierunku; długość całego odcinka to 14,9 km. Projekt wykonała firma DHV Polska Sp. z o.o., wykonawcą robót jest konsorcjum firm Eurovia Polska SA i Warbud SA.

Celem inwestycji jest:

- powiązanie z korytarzem E (Skandynawia – Warszawa – Kraków – południe Europy)
- wykorzystanie szans rozwojowych przyległych terenów w nawiązaniu do procesów integracyjnych z Unią Europejską
- połączenie głównych ośrodków miejskich i produkcyjnych w sąsiadujących regionach
- połączenie z projektowaną południową obwodnicą Warszawy w węźle Opacz i w ten sposób powiązanie drogi S8 z autostradą A2



- utworzenie nowego włączenia dróg krajowych nr 7 i nr 8 w m.st. Warszawie i odciążenie z ruchu komunikacyjnego al. Krakowskiej
- wzrost aktywności gospodarczej na obszarze terenów położonych w rejonie nowo zbudowanej drogi ekspresowej
- poprawa ruchu drogowego oraz zmniejszenie uciążliwości akustycznej i emisji spalin dla mieszkańców.

Podpisanie umowy z generalnym wykonawcą miało miejsce w grudniu 2010 r., natomiast prace rozpoczęły się w lutym 2011 r. Na potrzeby budowy kanalizacji deszczowej dla całej inwestycji firma HABA-Beton Johann Bartlechner Sp. z o.o., przy współudziale firmy HTI BP Sp. z o.o., dostarcza rury żelbetowe ze zintegrowaną uszczelką o średnicach 300, 400, 500, 600, 800, 1000 oraz 1200 mm.

Wyboru rur żelbetowych dokonano ze względu na ich optymalne parametry. Dzięki zastosowaniu rur żelbetowych ze zintegrowaną uszczelką proces instalowania rurociągu przebiega sprawnie, co potwierdzają wykonawcy. Wpływ na szybki montaż ma zapewne idealna centryczność rur żelbetowych HABA-Beton. Bosy koniec każdej rury opuszczającej największy zakład produkcyjny w Europie jest sprawdzany laserem, dodatkowo każda rura poddawana jest próbie ciśnieniowej 1,5 bara.

Zastosowanie żelbetu przynosi wiele korzyści. Jedną z najważniejszych jest długa żywotność betonu. Okres użytkowania kanału to ponad 100 lat, co poparte jest wieloletnim doświadczeniem firmy HABA-Beton, która w tym roku obchodzi setną rocznicę działalności. Rury żelbetowe nie szkodzą środowisku ze względu na stosowanie do ich produkcji jedynie surowców naturalnych. Nakład energii konieczny do procesów wytwórczych, podczas których dochodzi do emisji dwutlenku węgla, jest bardzo niski, co przy obecnych standardach ekologicznych Unii Europejskiej jest bardzo istotnym czynnikiem.

Rury żelbetowe wybrano również z powodu ich dużej wytrzymałości na działanie sił mechanicznych. Przy budowie drogi ekspresowej S8, która ma podwyższone parametry prędkościowe, należało zastosować materiał o wysokich wytrzymałościach (115 kN/oś). Okazało się, że jedynie rury żelbetowe HABA-Beton spełniają wymogi stawiane w zakresie wytrzymałości.

Dostawy rur żelbetowych HABA-Beton rozpoczęły się w lipcu 2011 i trwają do chwili obecnej. Dzięki bardzo dobrej współpracy pomiędzy firmami: Eurovia Polska SA, Atla, która zabudowuje rury żelbetowe, HTI BP Sp. z o.o., zapewniającą obsługę handlową całej inwestycji oraz HABA-Beton Johann Bartlechner Sp. z o.o., prace prowadzone są bez opóźnień.

Droga ekspresowa S8 jest jedną z kilkunastu inwestycji drogowych, na które HABA-Beton Johann Bartlechner Sp. z o.o. dostarcza rury żelbetowe do budowy kanalizacji deszczowej i przepustów. Podczas modernizacji i budowy dróg, autostrad oraz obiektów inżynierskich przykłada się coraz większą wagę do stosowanych materiałów. Dzięki temu drogi te będą służyć nie tylko nam, ale i następnym pokoleniom. Stosowanie rur żelbetowych i betonowych jest tu najlepszym rozwiązaniem.

100

LAT OD 1912 ROKU

HABA-BETON
MONOLITHIC IDEAS WWW.HABA-BETON.EU

DROGOWE BARIERY OCHRONNE

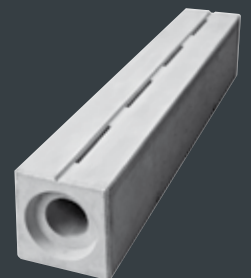


REBLOC® 80/100 zgodne z PN EN 1317

Najważniejsze zalety w skrócie

- lżejsze elementy umożliwiają efektywniejszą logistykę
- szybki montaż dzięki długim i wąskim elementom
- brak luźnych części dzięki innowacyjnemu systemowi sprzęgieł
- możliwość zastosowania do zabezpieczenia pasa zieleni oraz poboczy
- bardzo niskie koszty utrzymania wpływają na podwyższenie bezpieczeństwa w ruchu drogowym
- elementy specjalnie zapewnają bezproblemowy montaż nawet w ciężkich warunkach

PFUHLER RINNE



Rynna z inteligentną szczeliną

Zalety odwodnienia »Pfuher Rinne«:

- bardzo odporne nawet przy bardzo dużych naciskach,
- nadzwyczajnie wysoka nośność elementów,
- idealne do zastosowania w obszarach zagrożenia wód w instalacjach przechowywania, odprowadzania oraz kompensacji substancji niebezpiecznych
- odwodnienie pewne, skuteczne oraz bezpieczne
- ekonomiczne rozwiązanie dzięki łatwemu montażowi oraz niskim kosztom utrzymania,
- w 100% powtórnie przetwarzalne

Kompletny program produkcyjny znajdziesz Państwo na naszej stronie internetowej www.haba-beton.pl



HABA-BETON | Johann Bartlechner Sp. z o.o. | ul. Niemiecka 1
Olszowa PL 47-143 Ujazd | telefon +48/77/405 69 00