

Sprzedaż Amitech wzrasta o 15% rocznie

Z **Andrzejem Pielaszkiwiczem**, prezesem zarządu Amitech Poland Sp. z o.o., rozmawia Mariusz Karpiński-Rzepa, Nowoczesne Budownictwo Inżynieryjne

Amitech Poland Sp. z o.o. jest częścią Saudi Arabian Amiantit Company (Amiantit), która działa na całym świecie, czym zajmuje się Grupa?

Grupa Amiantit została utworzona w Dammam w Arabii Saudyjskiej. Obecnie składa się z 33 zakładów produkcyjnych, działających w 19 krajach. W 31 fabrykach powstają rury różnego typu: poliestrowe, termoplastyczne, polimero-betonowe, z żeliwa sferoidalnego oraz betonowe. Pozostałe zakłady produkują wyroby z włókna szklanego, gumy i inne. Firma posiada 11 zakładów technologicznych, które pozycjonują Grupę Amiantit na czele światowych producentów systemów rurowych. Amiantit nie tylko produkuje, ale i tworzy nowe technologie, wytwarza kompletne linie do produkcji rur, zaopatrując w nie prawie 70 krajów.

Od ponad 20 lat Amitech odgrywa na polskim rynku kluczową rolę w udoskonalaniu rur z żywicy poliestrowych wzmocnianych włóknem szklanym. Czym jest ten produkt? Jakże były początki produkcji?

Zakład w Gdańsku (obecnie główna siedziba firmy) działa od 1991 r. początkowo jako Nordcap Plastic Sp. z o.o. Pod koniec 2001 r. Amiantit zakupił kontrolny pakiet udziałów w spółce Nordcap Plastic, wówczas jedyne krajowe producenta rur GRP (Glass Fibre Reinforced Plastic), wprowadzając nowoczesną technologię



Andrzej Pielaszkiwicz

produkcji rur nawojowych GRP pod nazwą Flowtite. Obecnie Grupa Amiantit posiada 100% udziałów w tym podmiocie. Od czasu przejścia znacznie zwiększono potencjał produkcyjny spółki oraz wielkość sprzedaży. Mimo że rynek nasycy się, sprzedaż naszych wyrobów w ostatnich latach z roku na rok wzrasta o ok. 15%. Dla porównania, w 2001 r. wartość sprzedaży wyniosła 6 mln zł, a w 2011 r. ponad 166 mln zł. Moce produkcyjne fabryki w Gdańsku wynoszą obecnie ok. 160–200 km rur GPR rocznie.

Jak wygląda proces produkcji rury GRP?

Trudno jest w kilku zdaniach opisać proces produkcyjny w naszej fabryce, bio-

jąc pod uwagę fakt, że mamy dwie różne linie produkcyjne – jedna do produkcji rur kołowych Flowtite, druga do produkcji rur o profilu niekołowym Amiren. W fabryce produkowane są też różnego rodzaju kształtki, systemowe studnie kanalizacyjne, zbiorniki i separatory.

Bardzo skrótowo, proces produkcji głównej linii rur Flowtite wygląda tak, że na obracający się rdzeń jest nawijana odpowiednio umocowana, wędrująca taśma stalowa, umożliwiająca produkcję rur „bez końca” (wędrująca spirala rdzeniowa powoduje osiowy posuw). Wszystkie materiały surowcowe nakłada się na tak wirujący rdzeń, który jest podgrzewany indukcyjnie. Tymi surowcami są kolejno podawane liczne warstwy żywicy, włókna szklanego ciętego oraz włókna ciągłego wiążącego, tzw. *roving*. W strefie środkowej produkowanej rury podawany jest odpowiedniej granulacji piasek kwarcowy. Po nałożeniu wszystkich warstw materiałów surowcowych rurę utwardza się, po czym jest ona zsuwana z rdzenia, automatycznie cięta na odpowiednią długość (maksymalnie do 21 m) i kalibrowana na końcówkach. Później poddaje się ją kolejnym procesom, takim jak próby ciśnieniowe, montaż łącznika, ciągła kontrola jakości i składowana na placu.

Na stronie internetowej firmy czytamy, że oferują Państwo szeroki asortyment rur i złączki oraz indywidualne rozwiązania konstrukcyjne, które są w stanie sprostać najbardziej skomplikowanym wyzwaniom. Proszę przedstawić asortyment fabryki, jego największe atuty oraz zastosowanie.

Amitech oferuje przede wszystkim rury GRP w technologii nawojowej (FCW) Flowtite w zakresie średnic DN 100 – DN 4000 i ciśnieniu do PN32, przeznaczone dla systemów ciśnieniowych i kanalizacji.

Moduły GRP Amiren, tzw. profile niekołowe o dowolnym przekroju w zakresie do DN 3200, używane są zwykle do renowacji starych, jak również do budowy nowych kanałów oraz do przepustów drogowych, kolejowych i zbiorników.

Wytwarzamy i oferujemy do sprzedaży rury GRP biaxialne z łącznikami blokowanymi typu key-lock dla wymagających



Zbiornik retencyjny z profili Amiren DN 3200/2400, Gigablok Katowice

systemów ciśnieniowych (głównie dla energetyki i przemysłu). Grupa Amiantit produkuje również systemy rurociągów GRE Amipox (z żywicy epoksydowych) do zastosowań specjalnych, przede wszystkim przemysłowych. Od wymogów technicznych instalacji i decyzji projektanta poprzedzonej obliczeniami zależy, jaki system zostanie zastosowany. Jesteśmy producentem, który nie musi preferować jednego produktu.

Oferujemy także rury do przeciśków z polimerobetonu, tzw. Polycrete, w zakresie średnic DN 200 – DN 2600. W ograniczonym zakresie rury GRP są również stosowane do budowy rurociągów metodą bezwykopową – w technologii mikrotunelingu i przewiertów sterowanych.

Oprócz tego dostarczamy różnego rodzaju zbiorniki GRP podziemne i nadziemne. Jest to swego rodzaju spuścizna po firmie Amiantit Nordcap Plastic Sp. z o.o., która właśnie w tej dziedzinie się specjalizowała. Rozbudowaliśmy ten segment produkcji i zaopatrujemy rynek w całą gamę nowoczesnych separatorów koalescencyjnych i standardowych oraz osadników.

W 2002 r. Amitech uruchomił zakład produkcyjny w Gdańsku. Jakie produkty są w nim wytwarzane, na jakie rynki trafiają?

Zakład w Gdańsku produkuje rury GRP w technologii nawojowej (FCW) Flowtite w zakresie średnic DN 200 – DN 2500 i ciśnieniu do PN32. Produkcję uzupełniają systemowe studnie kanalizacyjne oraz duża gama kształtek ciśnieniowych i beciśnieniowych. Zakład w Gdańsku jako jedyna fabryka w Grupie Amiantit wytwarza profile niekołowe (pod nazwą handlową Amiren) w zakresie do DN 3200. Nasze produkty w 60–65% trafiają na rynek krajowy, pozostała część jest kierowana na eksport, tj. do Skandynawii, Niemiec, Francji, Hiszpanii, Rumunii, krajów bałtyckich, Rosji, na Ukrainę i Białoruś.

Firma lokuje się w europejskiej czołówce producentów rur GRP. Jaki jest popyt na te wyroby w kraju? Jak jest zapotrzebowanie w Unii Europejskiej? Czym się różnią poszczególne rynki?

Grupa Amiantit jest wiodącym producentem rur GRP (FCW) w Europie. Jest to szczególnie widoczne w segmencie rur ciśnieniowych, w którym jesteśmy niekwestionowanym liderem. Kraje tzw. starej UE już od dawna posiadają pełną infra-



Hydroelektrownia Laxa w Islandii, Rury Flowtite DN 4000

strukturę wodociągowo-kanalizacyjną. Nasze produkty znajdują tam głównie zastosowanie w projektach dotyczących irygacji, odsalania wody morskiej i transportu wody pitnej, energetyki i przemysłu. Wiele projektów dotyczy renowacji starych systemów kanalizacyjnych i retencji wód deszczowych.

W nowych krajach UE istnieje bardzo duże zapotrzebowanie na rury GRP. Nadal jeszcze jest dużo do zrobienia w zakresie infrastruktury wod-kan. W ostatnim okresie uczestniczymy przede wszystkim w projektach związanych z budową nowych autostrad i dróg szybkiego ruchu, projektach kolejowych oraz retencji wód deszczowych. Nowym rynkiem staje się energetyka konwencjonalna, jak również małe hydroelektrownie. Można stwierdzić, że popyt na rury GPR utrzyma się przez co najmniej najbliższe 15 lat.

Jaka jest pozycja firmy na rynku robót wod-kan w Polsce – udział w rynku, wartość robót?

Podobnie jak w Europie, w Polsce jesteśmy czołowym producentem i dostawcą rur GRP. Roczna wartość sprzedaży naszych produktów na krajowym rynku wynosi 25–28 mln €.

Jak widać, spółka szybko się rozwija. Co jest źródłem tego sukcesu? Czy byli Państwo na niego przygotowani?

Tak jak już wspominałem, jesteśmy producentem różnych systemów rur GRP oraz dostawcą rur Polycrete do przeciśków. Wobec tego nie musimy forsować jedynego rozwiązania, staramy się optymalnie wpasować w wymagania danego projektu i zaproponować najlepsze rozwiązanie techniczne dla danej inwestycji. To jest źródło naszego sukcesu. Trzeba nadmienić również, że pomogły nam

w tym projekty finansowane przez UE, które w ostatnim okresie były motorem napędzającym sprzedaż. Wszyscy producenci o tym wiedzieli i kto przygotował się najlepiej, najwięcej skorzystał.

Realizowali Państwo dostawę rury na największe inwestycje ściekowe w Polsce, m.in. na budowę Oczyszczalni Ścieków Płaszów II w Krakowie oraz Oczyszczalni Ścieków „Czajka” w Warszawie. Jakie produkty zastosowano?

Nasza firma jest wiodącym dostawcą dla priorytetowych inwestycji wod-kan w Polsce. Dla obu inwestycji, które pan wymienił, byliśmy jedynym dostawcą rur GRP. Często się myli budowę kolektora dosyłowego do oczyszczalni ścieków z rurociągami na ciągach technologicznych w samej oczyszczalni, gdzie to właśnie Amitech dostarczył rury i różnego rodzaju kształtki.

W przypadku OŚ „Czajka” dostawy dotyczyły rur i kształtek w zakresie średnic DN 150 – DN 2800. Tylko dla tego obiektu wyprodukowaliśmy łącznie ok. 20 km rur. Wielkość dostaw na OŚ Płaszów II to prawie 1,0 mln € (rury i kształtki DN 300 – DN 1600).

Jeśli chodzi o mosty, to wspomnę chociażby oddaną dzień przed Euro 2012 Południową Obwodnicę Gdańską o długości 18,7 km – byliśmy jedynym dostawcą rurociągów GRP do odwodnienia mostów i wiaduktów oraz samej trasy (notabene to najdłuższe estakady w Polsce). Do odwodnienia tego obiektu użyto łącznie 16,6 km rurociągów DN 200 – DN 1200.

Dotkliwym problemem w Polsce są wiosenne i letnie powodzie. Amitech opracował produkty do budowy nowoczesnego



Hydroelektrownia Hemsjö w Szwecji, rury Flowtite DN 2200

systemu kanalizacji deszczowej, w tym szeroki system zbiorników retencyjnych. Proszę przedstawić zalety systemu oraz kilka referencyjnych inwestycji.

Amitech proponuje wielkośrednicowe zbiorniki retencyjne wykonywane z rur CFW-GRP Flowtite o dowolnych pojemnościach retencyjnych. Zbiorniki te mogą być projektowane w układzie jednoosiowym lub złożonym w tzw. baterie. Zarówno w jednym, jak i drugim przypadku zbiorniki opróżniane są ze ścieków grawitacyjnie, przez króćce wylotowe lub dodatkowe studnie dławiające wyposażone w regulatory przepływu. Konfiguracja zbiorników zależy od geometrii zlewni oraz od dostępnej powierzchni terenu, w którym zbiornik zostanie posadowiony. Można powiedzieć, że pojemności zbiorników są nieograniczone. Wśród zrealizowanych w Polsce są obiekty o pojemnościach nawet 1500 m³. Do sztandarowych projektów można zaliczyć takie inwestycje, jak: zbiornik retencyjny DN 3000 (długość 212 m) w okolicach ul. Wilanowskiej w Warszawie o pojemności 1500 m³, zbiornik retencyjny DN 3000 w ul. Modlińskiej w Warszawie o długości 132 m, zbiorniki retencyjne DN 2700 przy Porcie Lotniczym w Gdańsku o pojemności 4846 m³ i 3249 m³, zbiornik retencyjny DN 1800 dla nowego terminala pasażerskiego T2 Portu Lotniczego w Gdańsku o długości 172,6 m, zbiornik retencyjny DN 2400 w Poznaniu – Zakład Unilever o pojemności 665 m³ czy też cztery zbiorniki retencyjne DN 2400 przy Muzeum Lotnictwa w Krakowie.

Kanały retencyjno-odciążające CFW-GRP Flowtite są doskonałą alternatywą

dla dotychczasowych żelbetowych budowli jako miejscowe podczyszczalnie wód deszczowych dla każdej wielkości zlewni. Dzięki modułowej budowie pojemność retencyjna może wynosić nawet kilka tysięcy metrów sześciennych. Użytkownik ma do dyspozycji rury w zakresie średnic do 4000 mm, co pozwala na optymalne zaplanowanie inwestycji. Projektanci opracowujący tego rodzaju obiekty mogą liczyć na fachową pomoc techniczną ze strony doradców Amitech w zakresie analiz i symulacji hydraulicznych oraz obliczeń statycznych.

Systemy rur Amitech odwadniają również lotniska, stadiony i mosty. Gdzie zastosowano te systemy?

W związku z organizacją w Polsce Mistrzostw Europy w piłce nożnej Euro 2012 powstało i nadal powstaje wiele inwestycji. Na wykonanie wielu z nich podpisaliśmy kontrakty, co wpłynęło na wielkość obrotów firmy, a rok 2011 był dla nas rekordowy pod względem sprzedaży. Wracając do pytania, to mogę stwierdzić, że realizowaliśmy dostawy na wszystkie modernizowane lotniska miast-gospodarzy Euro 2012 w Polsce, natomiast w przypadku nowych stadionów na wszystkie cztery areny piłkarskie w Polsce i w Kijowie.

Jak Pan ocenia perspektywę rozwoju branży drogowej w Polsce po 2012 r.? Czy nadal upatrują Państwo w niej rynek zbytu?

Żadna duża inwestycja związana z budową nowych autostrad (A1, A2, A4) czy chociażby dróg ekspresowych (S3, S5, S7, S8) nie została zakończona; zaawansowanie prac na niektórych odcinkach wynosi tylko 40%, co oznacza, że dostawy na te

budowy będą realizowane przynajmniej do końca 2014 r. W międzyczasie będą ogłaszane przetargi na nowe drogi. Oczywiście, tak duży front robót jak w latach 2009–2011 już zapewne się nie powtórzy, ale ten obszar będzie nadal naszym ważnym rynkiem zbytu, chociaż w mniejszym stopniu niż poprzednio.

Czy budownictwo kolejowe i przemysłowe, w tym energetyczne, jest dla Państwa atrakcyjnym rynkiem zbytu? Niektórzy w tych sektorach pokładają nadzieję na dywersyfikację zamówień.

Na pewno, ponieważ kończą się inwestycje drogowe i wszyscy liczą na nowe projekty, szczególnie kolejowe. UE przywiązuje dużą wagę do rozwoju europejskiej zintegrowanej sieci kolejowej i w kolejnej perspektywie budżetowej budownictwo kolejowe może liczyć na duże wsparcie z Unii, zwłaszcza w nowych krajach zrzeszonych. Motorem rozwojowym dla całej gospodarki będzie sektor energetyczny, który w Polsce jest przestarzały i wymaga ogromnych inwestycji. Trzeba mieć jednak świadomość, że modernizacja energetyki jest projektem przewidzianym na 20 lat i liczba powstających nowych elektrowni czy nowych bloków w istniejących zakładach będzie rozłożona w czasie. Dlatego dla dostawców rur nie będą to duże zamówienia, choć ważne i priorytetowe.

Podają Państwo listę wyzwań, którym muszą sprostać, aby realizować najtrudniejsze rozwiązania techniczne, są wśród nich m.in. wdrożenie rur DN 4000, wdrożenie niestandardowych kształtek do ciśnienia 32 barów, studnie kanalizacyjne dostosowane do łączenia z wszystkimi dostępnymi materiałami, asortyment dużych średnic na wysokie ciśnienie oraz wdrożenie inteligentnych systemów retencyjnych. Proszę wymienić najtrudniejsze realizacje, ciekawostki techniczne, rekordy w Polsce i na świecie.

Jak już wspominałem, Grupa Amaintit jest wiodącym producentem rur GRP (FCW) w Europie, a jest to szczególnie widoczne w segmencie rur ciśnieniowych, w którym jesteśmy niekwestionowanym liderem. Odnosimy duże sukcesy, zwłaszcza w zakresie rur o dużych średnicach i ciśnieniu nawet do 40 barów. Do hydroelektrowni w Skandynawii dostarczyliśmy rury do ponad 200 obiektów,

stając się czołowym dostawcą. Ostatnie kontrakty dotyczyły hydroelektrowni w Hemsjö w Szwecji, gdzie wymieniano stalowe rurociągi na rury GRP Fowtite DN 2200, oraz hydroelektrowni Laxå w Islandii – rury DN 4000 PN6.

Bardzo ciekawy jest projekt Gigablok w Katowicach. To największy na Śląsku projekt współfinansowany ze środków unijnych. W ramach uporządkowania gospodarki wodno-ściekowej w tym zadaniu dostarczaliśmy różne produkty, tj. rury GRP Flowtite do średnicy DN 2300, rury do przecisku Polycrete o średnicy do DN 1800, profile niekołowe Amiren DN 3000/2400 na zbiorniki retencyjne oraz studnie zintegrowane GRP z przyłączami z polimerobetonu.

Realizowaliśmy zamówienia z bardzo odległych krajów, np. uczestniczyliśmy w projekcie Deep Stream w Nowej Zelandii, gdzie znalazły zastosowanie rury ciśnieniowe DN 1100 PN16 naszej produkcji. Potwierdzeniem wszechstronności oferty firmy Amitech jest wykonany niedawno komplet rur przeciskowych GRP DN 1800 zabudowanych w ul. Hetmańskiej w Poznaniu. Z kolei w Białymstoku wymogi ekologii skłoniły nas do montażu specjalnych pólk dla migracji żab przy dostawach przepustów z rur GRP Flowtite DN 1600.

Czy w promowaniu nowych technologii i materiałów do budowy i modernizacji infrastruktury wodno-ściekowej pomagają konferencje i imprezy targowe, jak np. targi WOD-KAN w Bydgoszczy?

Konferencje, a zwłaszcza targi handlowe, takie jak np. największe w naszej branży targi w Bydgoszczy, pełnią już nieco inną funkcję niż dawniej. Teraz wszystko można znaleźć w internecie, dlatego nasza firma przykłada ogromne znaczenie do jakości informacji na stronie WWW. Na targach możemy natomiast znaleźć czas, by porozmawiać z naszymi klientami w nieco swobodniejszej atmosferze. W czasie targów organizujemy duży wieczór firmowy, na który zapraszamy partnerów biznesowych. Takie spotkania mają wyjątkową atmosferę.

Amitech jest organizatorem Międzynarodowej Konferencji dla Projektantów, której piąta edycja odbyła się we wrześniu 2011 r.

Coroczna Międzynarodowa Konferencja dla Projektantów to bardzo ważna impreza. Ma już swoją tradycję. Prezentujemy w jej trakcie nowe produkty,



Zbiornik retencyjny DN 3000 w al. Wilanowskiej w Warszawie

materiały techniczne i programy dla projektantów. Występują nie tylko prelegenci z Amitech, ale także z zagranicy i ze środowiska naukowego. Frekwencja wskazuje, że jest to impreza interesująca i oczekiwana przez projektantów.

Firma otrzymała wiele nagród i wyróżnień branżowych, proszę wymienić najważniejsze.

Praktycznie co roku jesteśmy wyróżniani i nagradzani. Wymienię te tytuły, które mają najwyższą rangę. Dwukrotnie (w 2009 i 2010 r.) byliśmy nominowani przez BCC do Złotej Statuetki Lidera Polskiego Biznesu, a w 2010 r. otrzymaliśmy tę statuetkę. Również dwukrotnie zdobyliśmy Grand Prix w kategorii „produkt” w czasie targów WOD-KAN w Bydgoszczy (2007, 2008). Należy też wspomnieć o przyznawanej przez „Puls Biznesu” Gazeli Biznesu, świadczącej o przynależności do elitarnego klubu najdynamiczniej rozwijających się firm (2010, 2011), a także o wyróżnieniach przyznanych nam przez „Gazetę Prawną”. Wielu innych nagród,

które otrzymaliśmy, nie sposób tu wymienić.

Firma stworzyła program Pipe’experience, jaki jest jego cel i na czym polega?

Pipe’experience to wydawnictwo przedstawiające kompleksowe doświadczenie, które Amitech wnosi do wszystkich swoich projektów wodno-ściekowych. Opisuujemy w nim możliwości technologii CFW-GRP wykorzystywane przez nas w każdej fazie realizacji projektu. Amitech oferuje kompleksową obsługę – połączenie wiedzy i technologii, aby zaspokoić potrzeby i wymagania klientów i dowolnego przedsięwzięcia.

Jakie są plany firmy na najbliższą przyszłość?

Staramy się nieustannie wprowadzać nowe produkty i rozwiązania. Obecnie pracujemy nad ofertą poszerzoną o nowy produkt, ale o tym poinformujemy w momencie, gdy przystąpimy do regularnej produkcji i sprzedaży.

Dziękuję za rozmowę.



Studnia kanalizacyjna systemowa GRP/Polycrete oraz przepust GRP Flowtite DN 1600 z półkami dla migracji żab