

# Druga dekada fabryki HOBAS w Polsce

Przełom roku zazwyczaj wiąże się z podsumowaniami i nowymi planami. I tak, dla pracowników HOBAS System Polska koniec roku to czas wytężonej pracy, ale także okazja do wspomnień o niezwykłych osiągnięciach, zdobytym doświadczeniu i wielu sukcesach, ponieważ właśnie minęło 10 lat od rozpoczęcia produkcji rur HOBAS w Polsce.

W ciągu 20 lat pracy i 10 lat produkcji w Polsce firmie HOBAS udało się:

- spopularyzować metody bezwykopowe dzięki licznym pomyslnym realizacjom i wykazać ich ekonomiczność przy równoczesnym minimalizowaniu negatywnego wpływu budowy na funkcjonowanie miasta w czasie inwestycji. Pierwszy mikrotunel został wykonany w Polsce z zastosowaniem rur HOBAS (Toruń, 1998);
- poszerzyć asortyment HOBAS. Zakres średnic DN 150–2400 wzrósł aż do DN 3000, następnie, w 2012 r., do DN 3600, wprowadzono także produkty o przekroju niekołowym do wymiarów 4 m;
- wdrożyć maksymalną kontrolę jakości oraz spełnić wymogi firm certyfikujących. HOBAS ma świadomość, że tylko obiektywna ocena niezależnych instytucji to dla klienta gwarancja ponadnormowych cech techniczno-użytkowych produktów. Od początku istnienia fabryki standardem HOBAS jest norma ISO 9001, a w ciągu kolejnych lat firma zdobyła certyfikaty: TÜV Oktagon, certyfikat bezpieczeństwa i higieny pracy (OHSAS 18001), a także certyfikat zarządzania środowiskowego (14001);
- systematycznie przyczyniać się do rozwoju nowoczesnych technologii i zdobyć najwyższe laury branżowe. Realizacje przedstawione w dalszej części artykułu odbiły się echem na całym świecie, a ukoronowaniem pracy HOBAS było wyróżnienie projektu *Kolektory dosyłowe do Oczyszczalni Ścieków „Czajka” w Warszawie* przez Międzynarodowe Stowarzyszenie Technik Bezwykopowych (ISTT) tytułem najlepszego na świecie projektu mikrotunelowego 2011 r.
- zmienić status HOBAS na rynku, wykraczając poza rolę zwykłego dostawcy. HOBAS jest początkowym ogniwem zapewnienia jakości całego projektu, a dla klienta partnerem w ciągu całego cyklu realizacyjnego, od etapu koncepcji aż do zakończenia budowy.

Jak każda solidna i sprawdzona marka, HOBAS znajduje swoich naśladowców. Naturalnie, w sferze informacyjnej ich celem jest zacieranie różnic między produktami, nawet jeśli różnice w osiągnięciach realizacyjnych przy parametrach wyrobu są oczywiste. Niniejsza publikacja pokazuje kamienie milowe w technologiach bezwykopowych w Polsce, zrealizo-

wane dzięki mądrym inwestorom, nowatorskim koncepcjom projektantów i odważnym wykonawcom – ze skromnym udziałem HOBAS.

## Wybrane obiekty referencyjne HOBAS

### Wrocław, 1993–2000

Renowacja kolektora Podwale metodą reliningu. Kolektor z rur CC-GRP w 1997 r. przeszedł pomyslnie próbę w czasie tzw. powodzi tysiąclecia. Za pomocą metody instalacji zwanej reliningiem w sposób niezauważalny powstał praktycznie nowy rurociąg w rejonie o cennych walorach historycznych. Dzięki doskonałej gładkości powierzchni wewnętrznej rur HOBAS utrzymano projektową przepustowość kanału, pomimo dziewięcioprocentowego zmniejszenia przekroju w świetle kanału.



### Toruń, 1998

Pierwszy mikrotunel w Polsce! Technologię bezwykopową zastosowano w celu ochrony zabytkowego parku. W projekcie użyto 980 m rur CC-GRP OD 1720 SN 32000. Prace prowadzone były pod czynną linią tramwajową, a najdłuższy odcinek w tym projekcie wyniósł 335 m.



**Oborniki Wielkopolskie, 1998**

Pierwsze w Polsce przejście pod rzeką. Rura HOBAS CC-GRP o średnicy OD 2047 stanowiła osłonę dla stalowego gazociągu Jamał – Europa Zachodnia o średnicy DN 1400.

**Wrocław, 1995–2004**

Kolektor Śleza – jeden obiekt, trzy technologie z rurami HOBAS. W 1995 r. przystąpiono do realizacji kolektora metodą wykopu otwartego na głębokości posadowienia 9,0 m w gruntach spoistych rurami DN 1600. W 1999 r. rozpoczęto renowację zniszczonego odcinka kolektora betonowego DN 1800 o długości 1,5 km metodą reliningu, a w latach 1999–2004 kontynuowano projekt metodą przeciskową z ok. 6 km rur HOBAS OD 1638.

**Zielona Góra, 2000–2004**

Pierwsze polskie przeciski po łuku rurami HOBAS OD 1099 i 1229. W projekcie wykonano łuk o promieniu  $R = 90$  m, co było osiągnięciem na skalę światową.

**Poznań, 2005**

Kolektor A – potrójny mikrotunel. Była to instalacja trzech równoległych odcinków rurami CC-GRP OD 1720 w odległości zaledwie ok. 0,5 m jedna od drugiej. Trasa kolektora przebiegała pod ulicą, podwójnym torem tramwajowym, podwójną linią kolejową, a także pod kortem tenisowym.

**Warszawa, 2006–2008**

Kolektor E1, w projekcie wykorzystano 3,4 km rur HOBAS o średnicy OD 2160 SN 32000–64000. Osiągnięto wówczas rekordową w Polsce długość odcinka z jednej komory – 543 m.



Dodatkowo sześć odcinków zawierało łuki o promieniach  $R = 200$ – $600$ , a minimalna odległość do sklepienia metra wyniosła poniżej 1 m.

**Warszawa, 2009–2012**

Kolektor dosyłowy do Oczyszczalni Ścieków „Czajka”. HOBAS dostarczył na tę budowę 7,1 km rur o średnicy OD 3000 SN 40000–64000. Była to realizacja wyjątkowa, gdyż nigdy wcześniej nie wykonano mikrotunelu HOBAS o tak dużej średnicy. Inwestycja obejmowała wykonanie rekordowo długich odcinków między komorami roboczymi (930 m), a także mikrotunelowanie po trasie łuku o promieniu  $R = 450$ .

**Kraków, 2008–2009**

Renowacja kanałów przełazowych. Projekt obejmował wykonanie renowacji sieci kanalizacji sanitarnej i ogólnospławnej. Na długości ok. 3,8 km zastosowano panele HOBAS o przekrojach typowych oraz specjalnych, o wymiarach DN 600/900–3000/2520.

**Najważniejsze daty w historii HOBAS System Polska**

- 1973 – pierwsza rura HOBAS w Polsce – projekt Elana w Toruniu, DN 1400
- 1996 – założenie spółki HOBAS w Polsce
- 1998 – pierwszy mikrotunel w Polsce rurami HOBAS OD 1720
- 2002 – pierwsza rura o profilu niekołowym NC Line
- 2003 – otwarcie fabryki w Dąbrowie Górniczej
- 2009 – odlanie pierwszej rury o średnicy DN 3000
- 2011 – nagroda ISTT *No-Dig* za najlepszy na świecie projekt bezwykopowy
- 2012 – produkcja pierwszej rury przeciskowej HOBAS CC-GRP OD 3600
- 2013 – nagroda Energy Globe Award

W roku 2014 czekają HOBAS dalsze wyzwania...

Tekst: **REDAKCJA**

Zdjęcia: **HOBAS SYSTEM POLSKA SP. Z O.O.**