



Dobre prognozy dla branży cementowej

tekst: **PIOTR PIESTRZYŃSKI**, Stowarzyszenie Producentów Cementu, zdjęcia: **SPC**

W związku z rosnącymi nakładami inwestycyjnymi, rozwijającym się budownictwem mieszkaniowym i infrastrukturalnym, sprzedaż cementu w Polsce w 2017 r. wyniesie 16,1 mln t (o 2,5% więcej niż w 2016 r.), a w 2018 r. sięgnie 17 mln t – przewiduje Instytut Prognoz i Analiz Gospodarczych dla Stowarzyszenia Producentów Cementu (SPC). Dla przyszłości branży cementowej w Polsce ogromne znaczenie ma kształt Europejskiego Systemu Handlu Emisjami.



Od lewej: Andrzej Ptak, Ernest Jelito, Federico Tonetti, Jan Deja, Marcelo Catala

Prognozę sprzedaży branży cementowej w latach 2017–2018 przedstawiono na spotkaniu prasowym, zorganizowanym w Warszawie 18 kwietnia 2017 r., z udziałem Andrzeja Ptaka, przewodniczącego SPC, prezesa zarządu i dyrektora generalnego Grupy Ożarów SA, Ernesta Jelito, członka zarządu SPC, prezesa zarządu i dyrektora generalnego Górażdże Cement SA, Federico Tonettiego, członka zarządu SPC, prezesa zarządu i dyrektora generalnego Lafarge Cement SA, Marcelo Catala, członka zarządu SPC, prezesa zarządu Cemex Polska Sp. z o.o., prof. Jana Dei, dyrektora Biura SPC, Bohdana Wyżnikiewicza z Instytut Prognoz i Analiz Gospodarczych oraz Przemysława Borka, wiceprezesa zarządu Pekabex SA.

Przemysł cementowy – znaczenie dla gospodarki narodowej

Przemysł cementowy w Polsce należy obecnie do najnowocześniejszych w Europie. To efekt wartych prawie 10 mld zł inwestycji, przeprowadzonych przez właścicieli zakładów. W Polsce znajduje się też największa cementownia w Europie.

Przemysł cementowy ma ogromne znaczenie dla gospodarki narodowej. Według Europejskiego Stowarzyszenia Producentów Cementu Cembureau, 1 € zainwestowane w przemyśle cementowym pozwala na wygenerowanie 2,8 € w innych gałęziach gospodarki. Branża cementowa to także solidny podatek, który do kasy państwowej odprowadza każdego roku ok. 1,5–1,7 mld zł w formie różnych podatków.

Obecnie w kraju działa 14 zakładów cementowych, zlokalizowanych na terenie ośmiu województw: kujawsko-pomorskiego, lubelskiego, łódzkiego, małopolskiego, opolskiego, pomorskiego, śląskiego i świętokrzyskiego. Należą do ośmiu grup produkcyjnych (kolejność alfabetyczna): Cementownia Kraków Nowa Huta, Cementownia Odra, Cementownia Warta, Cemex Polska, Dyckerhoff Polska, Grupa Ożarów, Górażdże Cement i Lafarge

Cement. Cementownie znajdują się zwykle w małych miejscowościach, co wynika z tradycji i lokalizacji surowców potrzebnych do produkcji klinkieru i cementu. Warto zaznaczyć, że przemysł cementowy korzysta wyłącznie z lokalnych surowców.

Dla gmin, na terenie których funkcjonują cementownie, podatkowe wsparcie z tej działalności stanowi ogromny zastrzyk budżetowy, często sięgający nawet 50% budżetu gminy. Dzięki temu te samorządy mogą sobie pozwolić na szereg inwestycji poprawiających jakość życia mieszkańców. Dla mieszkańców nie tylko tych gmin, ale także całych regionów przemysł cementowy jest cenionym pracodawcą i patronem wielu działań, m.in. kulturalnych i sportowych. Według szacunków SPC, przemysł cementowy w Polsce tworzy bezpośrednio 4 tys. miejsc pracy, a pośrednio – ok. 25 tys.

Sytuacja rynkowa

Moce produkcyjne cementowni w Polsce, które sięgają 22–24 mln t cementu, w 2016 r. były wykorzystane w 70% (dane szacunkowe SPC). Rok 2016 był trzecim z kolei, w którym nie odnotowano spadków sprzedaży cementu. Według danych szacunkowych, zakończył się sprzedażą cementu na poziomie 15,7 mln t, czyli o ok. 2% więcej niż w 2015 r.

Według przewidywań Instytutu Prognoz i Analiz Gospodarczych, w związku z rosnącymi nakładami inwestycyjnymi, rozwijającym się budownictwem mieszkaniowym i infrastrukturalnym, sprzedaż cementu w Polsce w 2017 r. wyniesie 16,1 mln t (o 2,5% więcej niż w 2016 r.), a w 2018 r. może osiągnąć 17 mln t.

Przemysł cementowy dla środowiska

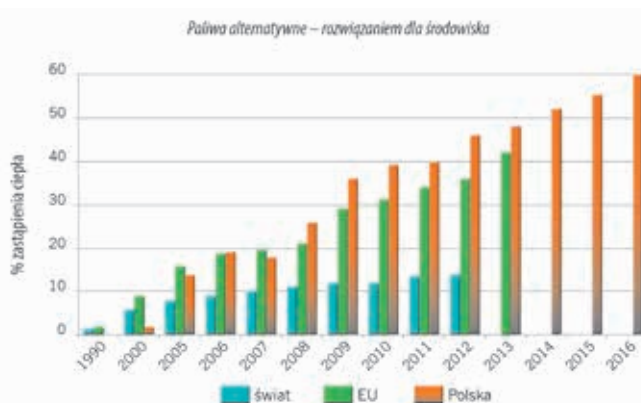
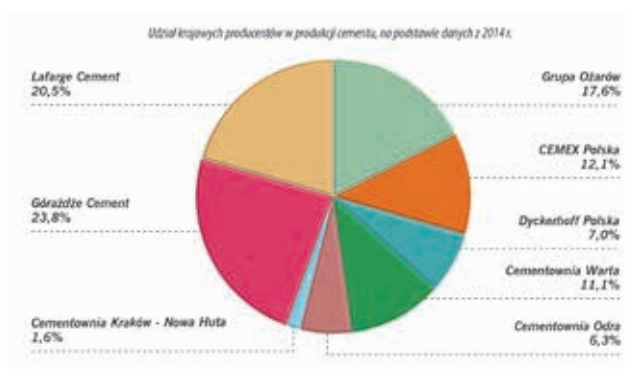
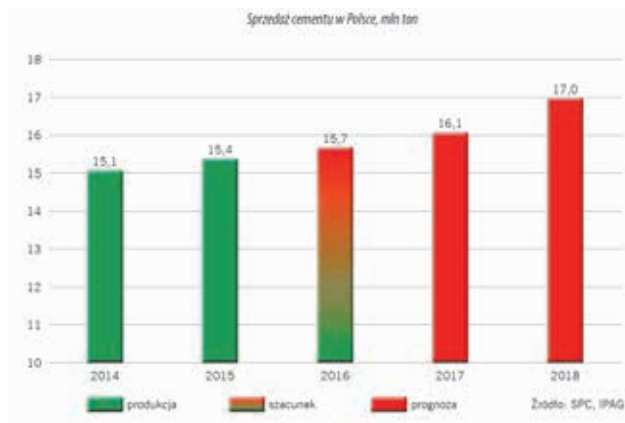
Inwestycje przeprowadzone w przemyśle cementowym w ciągu dwóch ostatnich dekad wpłynęły na zdecydowaną poprawę oddziaływania zakładów na środowisko. Od lat cementownie nie tylko nie są już uciążliwe dla środowiska, ale wręcz pomagają w rozwiązywaniu problemów środowiskowych, m.in. związanych z zagospodarowaniem odpadów. W piecach cementowych w Polsce, w bezodpadowym procesie spalania, można zagospodarować nawet 12% powstających w kraju odpadów komunalnych w postaci paliw alternatywnych. Cementownie są obecnie jedynym sektorem przemysłowym w Polsce wykorzystującym paliwa alternatywne na bazie odpadów komunalnych (tzw. RDF). Branża cementowa zużywa ponad 1,4 mln t paliw alternatywnych, w tym ok. 1 mln t stanowią frakcje komunalne.

Dzięki wykorzystaniu paliw alternatywnych oszczędzane są paliwa kopalne. Według danych SPC, średnio 60% ciepła pochodzącego z paliw kopalnych jest zastępowane przez ciepło powstające w wyniku spalania paliw alternatywnych. W dwóch cementowniach wskaźnik ten przekracza 80%.

Energia z paliw alternatywnych produkowanych z odpadów komunalnych powinna być zaklasyfikowana jako energia odnawialna, a współspalanie paliw powinno być wyłączone z systemu handlu emisjami CO₂.

Reforma Europejskiego Systemu Handlu Emisjami (EU ETS) – zagrożenie

Pod koniec 2016 i na początku 2017 r. toczyła się dyskusja nad przyszłymi zasadami funkcjonowania Europejskiego Systemu Handlu Emisjami, w której aktywny udział brali przedstawiciele SPC. Mamy za sobą wygraną bitwę w Parlamencie Europejskim w marcu 2017 r., podczas której odrzucono projekt



dyskryminujący branżę cementową i wapienniczą, który zakładał kupowanie 100% pozwoleń na emisję CO₂ od 2023 r.

Przemysł cementowy musi pozostać na liście sektorów zagrożonych wyciekami emisji, tzw. *carbon leakage*. Cementownie muszą mieć możliwość dostępu do bezpłatnych uprawnień, bez których produkcja cementu jest niemożliwa w warunkach zdrowej konkurencji (z producentami spoza granic UE, którzy nie są objęci EU ETS). Trzeba pamiętać, że 63% emisji CO₂ powstającej podczas produkcji klinkieru to emisja procesowa, będąca wynikiem rozkładu węgla wapnia.

Biorąc pod uwagę konkurencyjność, w Europie należy myśleć o wyłącznie zharmonizowanych zasadach rekompensat dla sektorów narażonych na zwiększenie kosztów produkcji powodowanych przez EU ETS.

Stawiamy na bezpieczeństwo pracowników – zero wypadków

Jak już wspomniano, przemysł cementowy w Polsce zatrudnia bezpośrednio ok. 4 tys. pracowników. Ponad 3,3 tys. to osoby związane z produkcją w zakładach cementowych. Ponadto w naszych zakładach może pracować rocznie ok. 8 tys. podwykonawców. Ich liczba jest uzależniona od aktualnych działań remontowych lub inwestycyjnych.

Przez ostatnie lata nasze zakłady zostały gruntownie zmodernizowane. W trakcie prac modernizacyjnych oraz inwestycyjnych ogromną wagę przykładana się do wprowadzania najwyższych standardów dotyczących bezpieczeństwa. Jednak poza rozwiązaniami technicznymi bardzo istotnym aspektem jest podnoszenie świadomości oraz kultury pracy wśród pracowników i podwykonawców.

Naszym celem jako przemysłu jest osiągnięcie stanu zera wypadków na terenie naszych zakładów. W tym celu na poziomie SPC działa zespół roboczy ds. bhp, składający się z pracowników wszystkich zakładów. W ostatnim czasie skupiliśmy się na bezpieczeństwie pracy kierowców. Celem tych działań jest zapewnienie maksymalnego bezpieczeństwa w transporcie, w szczególności podwykonawców i kierowców zewnętrznych w czasie transportu, rozładunku i załadunku materiałów zarówno na terenie zakładu, jak i poza nim. Transport produktów i surowców po drogach publicznych jest realizowany przez firmy zewnętrzne. Warunki transportu naszych produktów i produktów pokrewnych (beton, kruszywa) są identyczne, niezależnie od tego, z którym producentem cementu współpracuje firma transportowa.

Nasze działania będą prowadzone w kierunku:

- opracowania i wdrożenia wspólnych wymagań / rekomendacji dla kierowców i pojazdów,
- opracowania i wdrożenia metod szkolenia i podnoszenia świadomości kierowców (check-listy, broszury, platforma e-szkoleniowa),
- współpracy z branżami powiązаныmi (kruszywa, beton).

Oczywiście, wszystkie te działania są i będą prowadzone ciągle. Utrzymanie odpowiedniego poziomu świadomości i bezpieczeństwa wymaga stałej współpracy z pracownikami i kontrahentami.

Drogi betonowe – mądre budowanie na lata

W Polsce mamy już ok. 650 km betonowych dróg ekspresowych i autostrad oraz ok. 800 km betonowych dróg lokalnych. Obecnie w Polsce realizowany jest *Program budowy dróg krajowych i autostrad*, zakładający wybudowanie kolejnych 3900 km. Cieszymy się, że konsekwentnie realizowane są zapowiedzi z przyjętego 2,5 roku temu *Programu*, dające podstawy do budowy kolejnych 810 km w technologii betonu cementowego.

Technologia budowy nawierzchni z betonu cementowego to technologia gwarantująca uzyskanie najwyższych parametrów jakościowych. Nawierzchnie z betonu cementowego zapewniają najwyższe parametry bezpieczeństwa ruchu, a na etapie budowy są tańsze o 30% od nawierzchni asfaltowych.

Wielokrotnie przedstawialiśmy argumenty potwierdzające wyższą trwałość nawierzchni betonowych. Czas użytkowania 30–50 lat nie jest barierą nawet przy największych obciążeniach ruchu. Towarzyszy temu brak zjawiska koleinowania, jasność nawierzchni zapewniająca lepszą widoczność i większe bezpieczeństwo. Jeżeli dodamy koszty eksploatacji drogi, to różnica na korzyść betonu może sięgać nawet 50%. Zostało to potwierdzone nie tylko w naszych wyliczeniach, ale także w opracowaniach zagranicznych. Nawierzchnie betonowe to mniejsze opory toczenia, a tym samym niższe zużycie paliwa. To niekwestionowane argumenty, które przemawiają za nawierzchniami betonowymi.

Budowane w Polsce nawierzchnie betonowe dróg ekspresowych i autostrad z tzw. odsłoniętym kruszywem to jedno z najnowocześniejszych rozwiązań w Europie. Odsłonięte kruszywo zapewnia odpowiednią szorstkość nawierzchni, a co za tym idzie, krótszą drogę hamowania, czyli większe bezpieczeństwo ruchu oraz ogranicza hałaśliwość nawierzchni, która jest porównywalna z nawierzchniami asfaltowymi.

Na polskich drogach, zarówno na głównych ciągach komunikacyjnych, jak i na drogach lokalnych, jest miejsce i dla dróg betonowych, i dla asfaltowych. Najważniejsze, by te technologie ze sobą konkurowały, gdyż konkurencja rodzi postęp.

Podczas targów *Autostrada – Polska* 10 maja 2017 r., na seminarium *Drogi betonowe – mądre budowanie na lata*, która odbyła się pod patronatem Generalnej Dyrekcji Dróg Krajowych i Autostrad, zainaugurowaliśmy program *Dobry Gospodarz*. Chcemy zauważyć i docenić inicjatywy lokalne. Wielu wójtów, burmistrzów, zarządców dróg wybrało rozwiązania betonowe zamiast bitumicznych na drogach. Te drogi sprawdzają się ku zadowoleniu mieszkańców. Chcemy pokazać ludzi, którzy kiedyś wykazali się odwagą, a dzisiaj zbierają owoce. Te drogi nadal prezentują się bardzo dobrze i nawet po kilkunastu latach nie wymagają poważnych napraw.

Warto pamiętać, że drogi betonowe powstają z lokalnych surowców, podobnie jak cement. Dodatkowo betonowe drogi lokalne są często budowane przy udziale lokalnej siły roboczej.

Nowoczesne budownictwo mieszkaniowe z betonu

Zastosowanie betonu to kierunek rozwoju nowoczesnego i niedrogiego budownictwa. Szczególnie warto się przyjrzeć budownictwu z betonu prefabrykowanego, które cieszy się ogromnym uznaniem zwłaszcza w krajach skandynawskich. Za wyborem tej technologii dla budownictwa mieszkaniowego przemawiają szybkość montażu, dokładność wykonania i trwałość konstrukcji.

Dlatego w październiku 2016 r. podczas konferencji *Dni betonu SPC* wraz z czterema innymi stowarzyszeniami branżowymi podpisało deklarację wsparcia budownictwa mieszkaniowego. Technologia betonowa pozwala na najszybszą budowę osiedli mieszkaniowych oraz zapewnia wznoszenie budynków spełniających najwyższe standardy w zakresie oszczędności energii w okresie ich użytkowania. Beton jest niezwykle uniwersalny pod względem właściwości konstrukcyjnych i materiałowych. Charakteryzuje się dużą wytrzymałością, wysoką ognioodpornością i bardzo dobrą izolacyjnością akustyczną. Pozwala na budowanie mieszkań charakteryzujących się bardzo dobrymi warunkami klimatycznymi i zdrowotnymi.

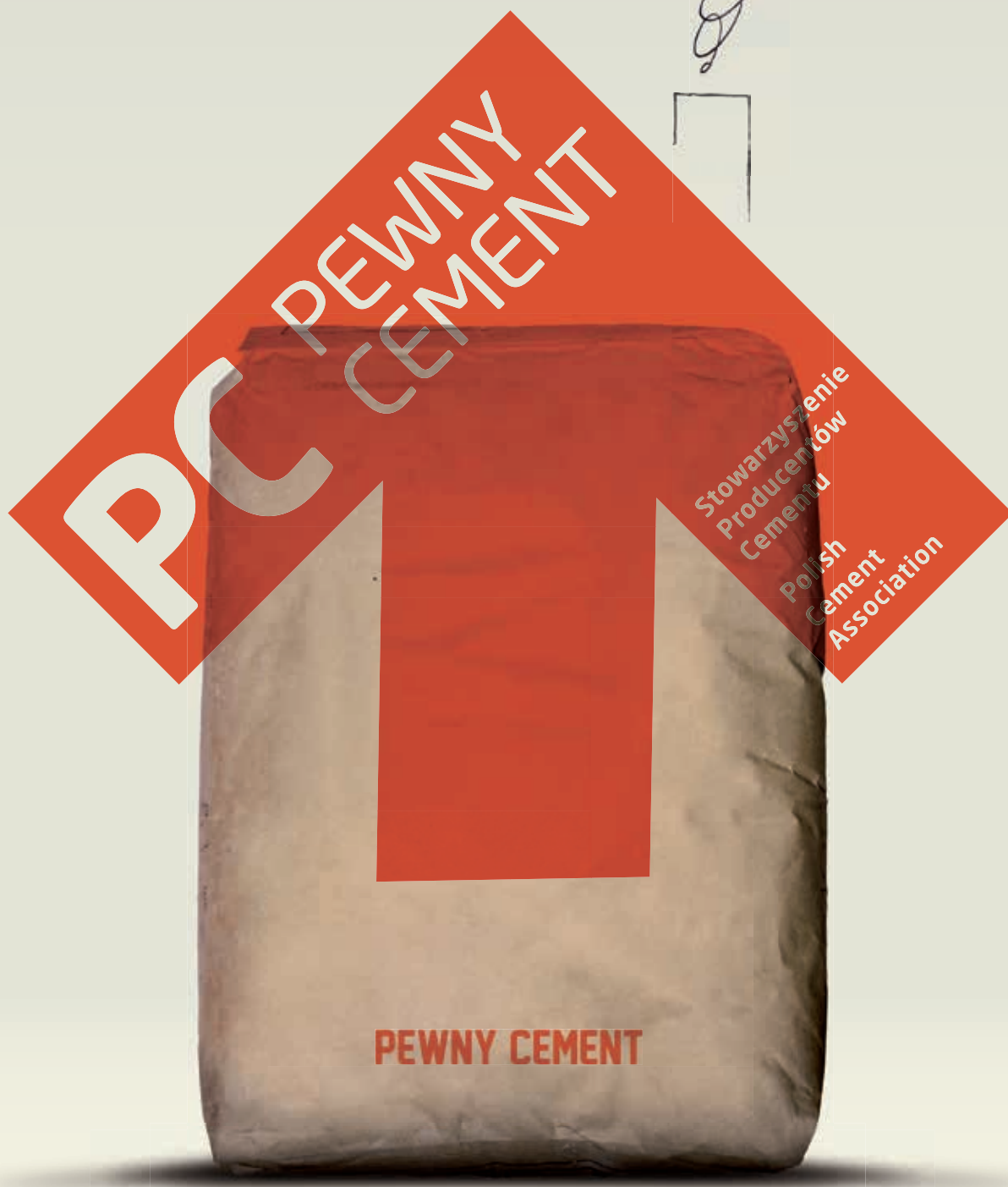


PEWNY CEMENT DOM NA LATA



Stowarzyszenie Producentów Cementu
Polish Cement Association

Szukaj produktów ze znakiem
najwyższej jakości



PAMIĘTAJ: wybór cementu ma fundamentalne znaczenie. Wpływa na trwałość budynku, bezpieczeństwo, koszty eksploatacyjne oraz jakość i komfort życia.

Znak jakości cementu „pewny cement” oznacza najwyższej jakości produkt, który spełnia najostrejsze normy i podlega drobiazgowej procedurze kontroli na każdym etapie produkcji i dystrybucji.

PEWNY CEMENT WYBIERZ SPRAWDZONE !

ZNAK JAKOŚCI CEMENTU „PEWNY CEMENT”
OZNACZA NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI PRODUKT, KTÓRY SPEŁNIA
NAJOSTRZEJSZE NORMY I PODLEGA DROBIAZGOWEJ PROCEDURZE
KONTROLI NA KAŻDYM ETAPIE PRODUKCJI I DYSTRYBUCJI.
PRYZNAWANY JEST TYLKO NAJLEPSZYM PRODUCENTOM.

Cement produkowany w renomowanych cementowniach podlega ścisłym procedurom systematycznej kontroli wewnętrznej oraz niezależnej kontroli zewnętrznej. Jakość cementu ma podstawowe znaczenie dla własności użytkowych i zdrowotnych budowli, stąd wybór pewnego, bezpiecznego produktu i sprawdzonego producenta ma kluczowe znaczenie dla bezpieczeństwa twojego i twoich najbliższych.

➤ Uwaga,

NA POLSKIM RYNKU OBECNY JEST CEMENT NIESPEŁNIAJĄCY NORM JAKOŚCIOWYCH.

Cement wprowadzany na rynek przez nierzetelne firmy nie spełnia norm jakościowych. Najczęściej znacząca część cementu zastępowana jest przez popiół lotny lub różnego rodzaju dodatki w niedopuszczalnej ilości.

Proceder ten stwarza zagrożenie dla bezpieczeństwa budowli.

Wykorzystanie niesprawdzonego cementu może nieść
za sobą liczne negatywne konsekwencje:

- łuszczenie się i przebarwianie powierzchni betonowych
- spękania powierzchni
- nietrwałość konstrukcji budowlanych

➤ Dajemy pewność

Wychodząc naprzeciw potrzebom odpowiedzialnych i świadomych konsumentów, dla których rozpoznanie produktu gorszej lub niepewnej jakości jest praktycznie niewykonalne, Stowarzyszenie Producentów Cementu wprowadziło nowe, zrozumiałe nawet dla osób niezwiązanych z branżą budowlaną oznaczenie najwyższej jakości produktu pod nazwą „Pewny Cement”. Znak jakości „Pewny Cement” przyznawany jest przez Kapitułę za spełnienie najwyższych norm i specyfikacji technicznych dotyczących parametrów cementu na wszystkich etapach: produkcji, konfekcjonowania i dystrybucji.