

# Koleją od Zalusu



tekst: **DANIEL KŁOSOWSKI**, prezes zarządu, dyrektor generalny, Kopalnie Porfiru i Diabazu Sp. z o.o.  
zdjęcia i film: **KOPALNIE PORFIRU I DIABAZU Sp. z o.o.**

Na południu Polski, pomiędzy Krakowem a Katowicami, znajduje się kopalnia, której jednym z podstawowych produktów jest materiał wykorzystywany do budowy kolejowych szlaków komunikacyjnych. Porfir z Zalusu. Słowa znane niemal wszystkim prowadzącym prace na liniach kolejowych. Synonim jakości i solidności. Jakość kruszywa i solidność współpracy.



Położona nieopodal linii kolejowej nr E30 przy stacji kolejowej Krzeszowice Kopalnia Porfiru Zalas jest jedną z największych kopalni produkujących tłuczeń na podsypkę kolejową w Polsce. Została zaprojektowana już w latach 60. XX w. jako kopalnia produkująca

kruszywa na potrzeby kolei. Przez niemal 30 lat głównymi produktami były właśnie tłuczeń i kliniec. Dopiero zmiany w technologii budowy dróg oraz nowe spojrzenie na potencjał kryjący się w zasobach Zalusu spowodowały rozszerzenie oferty produkcyjnej, która obecnie sięga 26 asortymentów.

W procesie produkcji bardzo duży nacisk kładziony jest na zapewnienie deklarowanej, bardzo wysokiej jakości oferowanych materiałów. Nadzór jakościowy realizowany jest od momentu prowadzenia robót wiertniczych, przez cały cykl technologiczny, na badaniach laboratoryjnych kończąc. Badania wykonywane są na bieżąco we własnym, nowoczesnym

laboratorium oraz zgodnie ze stosownymi wymaganiami w laboratoriach zewnętrznych.

Drugim synonimem Porfiru z Zalusu jest solidność. Solidność to cecha organizacji, a organizacja to ludzie. Zespół pracowników Kopalni Porfiru Zalas, będącej częścią przedsiębiorstwa Kopalnie Porfiru i Diabazu, to ludzie z pasją, wiedzą i doświadczeniem. Począwszy od specjalistów w zakresie górniczym, przeróbczym, technicznym, a skończywszy na specjalistach kolejowych – wszyscy dokładają starań, żeby produkowane w Kopalniach Zalas i Niedźwiedzia Góra kruszywa oraz współpraca z klientami były na najwyższym poziomie.

Nad kontaktem z klientami czuwa zespół handlowy wspierany merytorycznie przez laboratorium, a nad ekspedycją kolejową – doświadczona i dobrze zorganizowana jednostka kolejowa na czele z dyżurnymi ruchu. Załadunek odbywa się na dwa sposoby: bezpośrednio ze zbiorników na wagony, jak również ładowarkami z placów składowych na wagony i samochody. Każdy pojazd jest ważony zarówno na wagach drogowych, jak i kolejowych.





Ponadto wszystkie ładowarki wyposażone są w wagi. W ten sposób zapewniony jest prawidłowy załadunek i odpowiednie wykorzystanie środków transportu.

W realizacji potrzeb sektora kolejowego sprzyja posiadanie bocznicy kolejowej prowadzącej ze stacji kolejowej Krzeszowice do Kopalni Zalas. Dzięki posiadaniu tej bocznicy Kopalnia Zalas może zaspokajać zapotrzebowanie na dostawy kruszyw kolejją. Rocznie kolejją wyjeżdża stąd ponad 0,5 mln t kruszyw. Możliwości wysyłkowe są jednak znacznie większe.

Jakość to nie tylko certyfikaty, deklaracje czy dopuszczenia. To przede wszystkim plany, nastawienie, świadomość i konsekwencja, wsparte doświadczeniem i zaangażowaniem pracowników oraz sprawnym i właściwie dostosowanym zapleczem technicznym. W Kopalniach Porfiru i Diabazu te wszystkie czynniki zostały wypracowane i są nadal rozwijane z myślą o naszych partnerach handlowych.

Kopalnie Porfiru i Diabazu posiadają wdrożony System Załadowej Kontroli Produkcji, a produkowane wyroby uzyskały certyfikaty zgodności.

Na potrzeby budownictwa kolejowego produkowane są w Kopalni Porfiru Zalas w Zalasie głównie trzy frakcje:

- tłużeń porfirowy 31,5-50 – produkowany zgodnie z wymogami normy PN-EN 13450 (Kruszywa na podsypkę kolejową). Materiał ten posiada certyfikat zgodności nr CZ IK – 22/2018 wydany przez Instytut Kolejnictwa – Ośrodek Jakości i Certyfikacji, umożliwiający jego zastosowanie jako materiał podsypkowy do budowy oraz utrzymania nawierzchni linii kolejowych na wszystkich liniach PKP PLK S.A., w tym także na liniach przystosowanych do dużych prędkości;
- kliniec porfirowy 4-31,5 – produkowany zgodnie z wymogami normy PN-EN 13043. Materiał ten stosowany jest do kłnicowania międzytorza i łąw torowiska, a także do drenażu;
- niesort porfirowy 0-31,5 – produkowany zgodnie z normą PN-EN 13242 (Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym). Materiał ten stosowany jest do budowy warstwy ochronnej podtorza.

Kopalnie Porfiru i Diabazu oprócz tłuczni, kłnic i kruszyw na podsypkę kolejową produkują także kruszywa dla drogownictwa i budownictwa – kruszywa do mas mineralno-asfaltowych i do betonów.

## Grupa KPiD

Kopalnie Porfiru i Diabazu Sp. z o.o. to nie tylko Kopalnia Porfiru Zalas i Kopalnia Diabazu Niedźwiedzia Góra. Kopalnie Porfiru i Diabazu tworzą grupę firm działających w wielu sektorach. W firmach tych Kopalnie Porfiru i Diabazu posiadają udziały. W grupie tej znajdują się takie firmy, jak:

- ADD Asphalt Sp. z o.o. z siedzibą w Krakowie – przedsiębiorstwo, którego działalność obejmuje produkcję i sprzedaż mieszanek mineralno-asfaltowych oraz wykonawstwo prac drogowych. W ciągu ponad 20 lat dało się poznać jako solidny i kompetentny partner wielu realizacji

inwestycji drogowych nie tylko w Krakowie;

**ADD ASFALT**

- MKM Kruszywa Sp. z o.o. z siedzibą w Nowym Targu – przedsiębiorstwo produkujące kruszywa mineralne ze złoża żwirowego w Nowej Białej. Dostarcza kruszywa zarówno do realizacji inwestycji drogowych, jak i do produkcji betonów;



- MGTechnic Sp. z o.o. z siedzibą w Zalasie w gminie Krzeszowice – przedsiębiorstwo świadczące usługi serwisu, napraw bieżących i okresowych sprzętu budowlanego, dostaw części zamiennych i podzespołów. Zajmuje się również dostawami używanego sprzętu budowlanego oraz produkcją urządzeń i podzespołów dla przemysłu wydobywczego i przeróbki kruszyw, a także konstrukcji stalowych według własnych i zleconych projektów;

**MGTechnic**

- Powerstone Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu – przedsiębiorstwo jest wyłącznym na rynku polskim przedstawicielem światowych producentów urządzeń krusząco-sortujących i oferuje kompleksowe rozwiązania z zakresu przetwarzania

**POWERSTONE**

materiałów skalnych i surowców. Działa na rynku polskim w trzech głównych obszarach: sprzedaży maszyn do kruszenia i przesiewania materiałów, doradztwie technicznym oraz sprzedaży części zamiennych i serwisie urządzeń. Głównym producentem i dostawcą sprzedawanych w Polsce maszyn jest północnoirlandzka firma Powerscreen, producent należąca do grupy Terex, największego na świecie koncernu w branży maszyn budowlanych. Powerstone to również trzy linie: maszyny i urządzenia do przeróbki, przesiewania w branży wydobywczej i recyklingu, Eco – założona z myślą o ochronie środowiska i wydajnym wykorzystaniu zasobów naturalnych, oraz Giga – powstała w celu projektowania i budowy kompletnych zakładów do przeróbki materiałów.

I pomyśleć, że wszystko zaczęło się od tłuczni...

[www.kruszywa.com](http://www.kruszywa.com)



Czytaj więcej

**Zobacz FILM**

KPiD Sp. z o.o.

**YouTube**



**KOPALNIE PORFIRU I DIABAZU Sp. z o.o.**  
**w KRZESZOWICACH**



**Kopalnie Porfiru  
i Diabazu Sp. z o.o.**

ul. T. Kościuszki 10  
32-065 Krzeszowice  
tel. 12 282 13 80

## **Grupa KPiD**

**Kopalnie Porfiru  
i Diabazu**  
Krzeszowice

**ADD Asfalt**  
Kraków

**MKM Kruszywa**  
Nowa Biała

**MGTechnic**  
Zalas

**Powerstone**  
Poznań

## **PRODUKUJEMY KRUSZYWA KOLEJOWE**

- tłuć porfirowy 31,5-50 - (PN-EN 13450)
- niesort porfirowy 0-31,5 (PN-EN 13242)
- kliniec porfirowy 4-31,5 (PN-EN 13043)



kruszywa.com

